



科技领先的全球膜产业领跑者

To be a globally leading pioneer in the membrane industry with cutting-edge technology

蓝星(杭州)膜工业有限公司

生产基地:浙江省杭州市临平区顺风路602号

电话:0571-89027080

销售公司:浙江省杭州市西湖区文一西路50号

电话:0571-88935412

网站:www.bhmem.com

www.chinawatertech.com



服务号



反渗透、纳滤 膜产品手册

蓝星(杭州)膜工业有限公司
Bluestar (Hangzhou) Membrane Industries Co., Ltd.



公司介绍 COMPANY INTRODUCTION

蓝星(杭州)膜工业有限公司(以下简称“杭州膜工业”)是一家专业从事液体分离膜材料及装备系统研发、生产和销售的科技型企业。依托国家液体分离膜工程技术研究中心和杭州水处理技术研究开发中心有限公司的全方位技术支持,目前已自主掌握了反渗透(RO)、纳滤(NF)、超滤(UF)、微滤(MF)、电渗析(ED)等液体分离膜产业化制造核心关键技术,形成了具有自主知识产权的系列化膜材料与装备产品。现已建成国家海水淡化装备制造基地,具备年生产500万平方米膜和70万吨/日装备制造能力,技术水平及规模能力均处于国内领先地位。

杭州膜工业推出的Naviblue系列反渗透、纳滤、超滤等膜产品广泛应用于市政水净化、工业用水除盐与纯化、废水再生与资源化、海水及苦咸水淡化、物料分离与浓缩、盐湖提锂等各个领域。

面向未来,杭州膜工业将秉承“发展膜产业,保障水安全”的使命,以膜技术为核心,持续扩大行业影响力和话语权,引领产业链上下游企业共同发展,逐步成为中国膜产业链核心枢纽,推动中国膜产业高质量发展!

膜技术及产品产业化创新历程

2001年

注册成立杭州北斗星膜制品有限公司(前身),在国内率先进行国产膜技术及产品的科研成果转化

2002年

国内第一支享有完全自主知识产权的卷式反渗透工业膜元件下线

2003年

拥有自主知识产权的反渗透、纳滤膜产品实现工业化生产,并投放市场

2010年

注册成立蓝星(杭州)膜工业有限公司,建设液体分离膜及海水淡化装备生产制造基地

2013年

公司的装备生产制造基地被列入国家发改委批准的首批海水淡化产业发展示范单位

2015年

自主设计引进全球领先的干式复合膜生产线,完成工业化制膜的技术升级

2017年

生产线安装及调试完成,Naviblue系列反渗透、纳滤膜产品诞生

2018年

“高性能复合膜产业化关键技术项目”先后荣获中国膜工业协会科技创新奖一等奖和中国化工科技进步奖一等奖

2019年

公司通过ISO质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系的认证

2023年

公司的《卷式反渗透膜元件》获得中国膜工业协会认定的企业标准“领跑者”

科技创新 TECHNOLOGICAL INNOVATION

▶ 院士领衔的科技创新团队，多名业内领军人物和行业专家支撑。



▶ 高层次的科研创新平台，打造行业技术策源地和产业链链长。



▶ 膜材料、海水淡化等领域国家科技攻关项目主要承担者和完成者，国家和行业标准的主要起草者。



▶ 丰富的高水平科研成果和核心专利技术，引领行业技术进步和产业发展。



产业化能力

INDUSTRIALIZATION CAPACITY

杭州膜工业生产基地位于杭州市临平区，集液体分离膜材料和水处理工程装备研发、设计、制造、销售于一体，是经国家发改委认定的首批海水淡化产业发展试点单位。

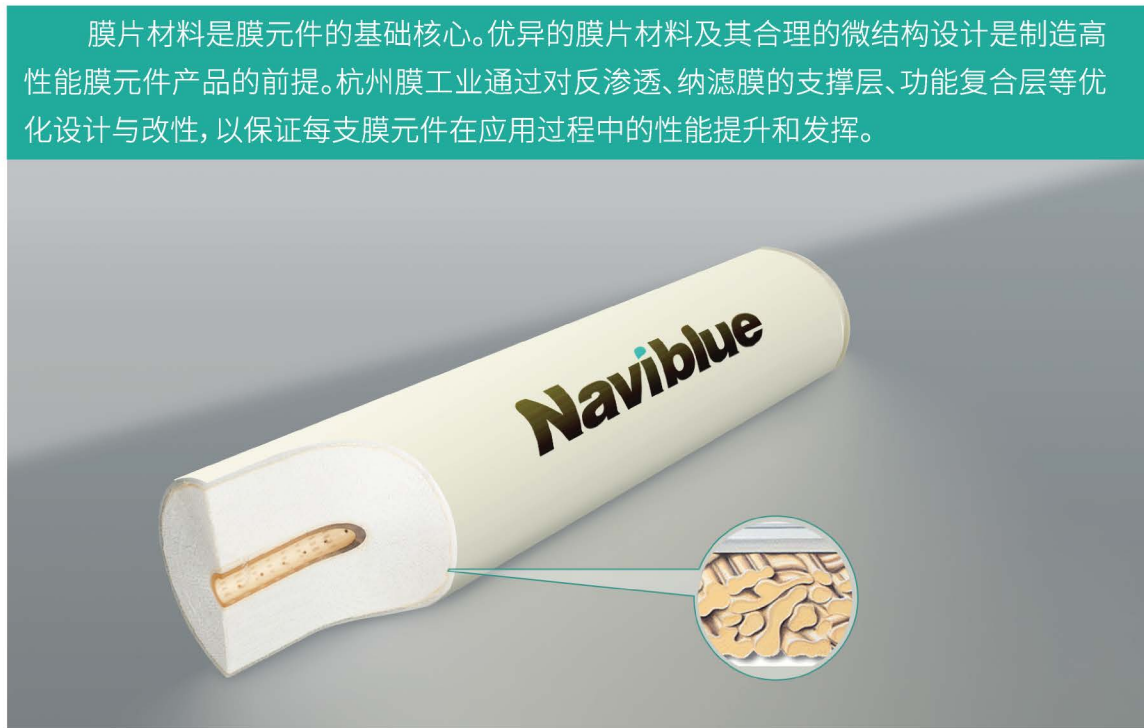


Navibblue

系列卷式膜产品介绍

杭州膜工业拥有40余年液体分离膜材料及元件产品的研发、设计与制造经验，开发出面向各种应用场景的分离膜产品，建设了世界领先的全自动制膜和卷膜生产线。公司推出的 **Navibblue** 系列卷式反渗透、纳滤膜产品已广泛应用于市政水净化、工业用水除盐与纯化、中水再生利用、废水资源化及零排放、海水及苦咸水淡化、物料分离与浓缩等各个领域。

膜片



- 设计开发混合基质的膜材料，使膜兼具极高的脱盐率和水通量性能
- 对膜表面进行亲水性、平滑度等改进，提高膜的抗污染性能
- 增强膜功能层化学交联度，调控膜层厚度，提高膜的脱盐率和耐化学清洗性
- 非氧化性膜片后处理工艺，确保膜具有较好的抗氧化性和较长的使用寿命
- 全自动化的生产控制和过程质量管理，确保膜产品批次性能的稳定

反渗透膜元件命名

BW - 8040 - 400

元件有效面积
单位：平方英尺

元件长度
单位：英寸

元件直径
单位：英寸

元件类型

纳滤膜元件命名

N 70 - 8040 / 34i

浓水隔网厚度
单位：mil

元件长度
单位：英寸

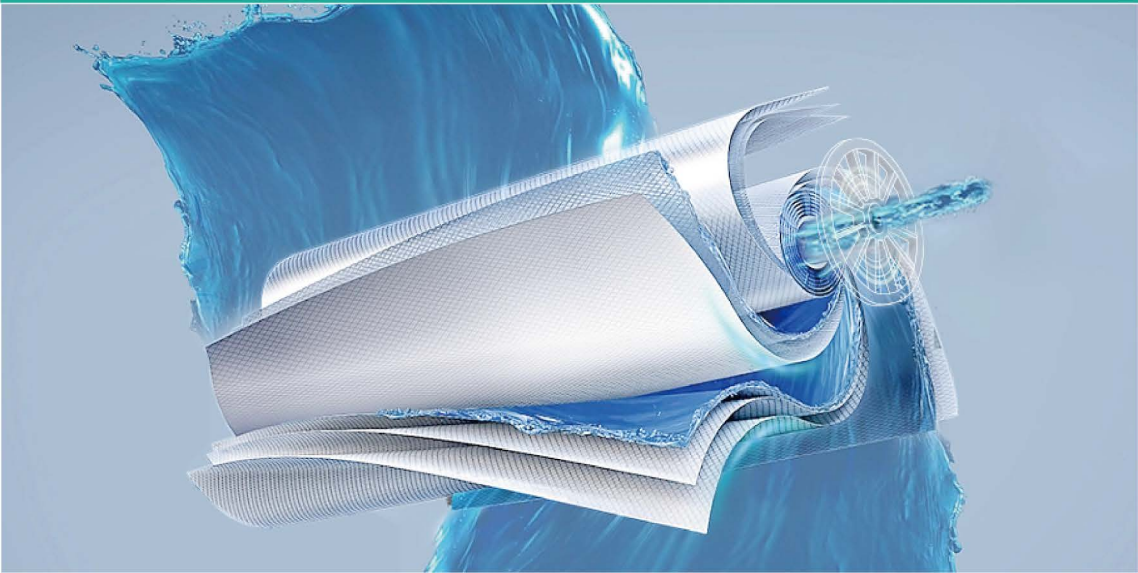
元件直径
单位：英寸

元件类型

纳滤膜

膜元件

膜元件结构设计及卷制技术的优化可以使元件在实际运行过程中拥有良好的水力条件，从而具有更加优异的性能表现。杭州膜工业通过大量的工程应用验证，形成了更加贴近用户需求的卷式膜元件产品设计。



- 优化的隔网厚度与结构，形成良好的水力条件，使膜元件更耐污染
- 膜片高装填面积和均一的密封技术，促进元件产水量、脱盐率指标的提升
- 通过增加膜页袋数，降低产水流程，提升渗透效率
- 全自动机械化膜元件卷制操作，确保产品质量和性能的稳定
- 干式膜元件产品，更加便于运输和长时间贮存

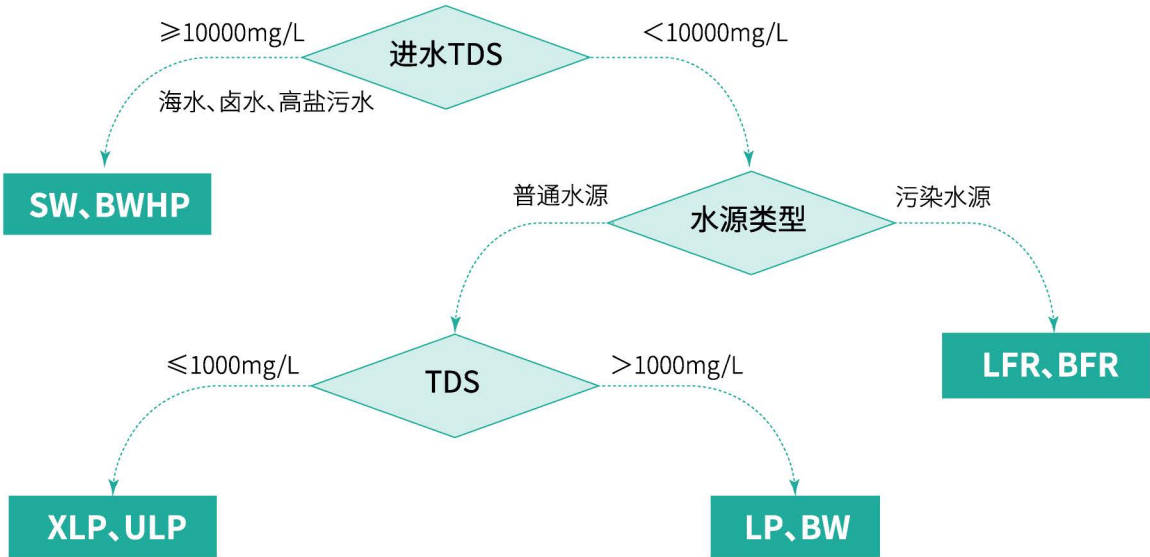
Naviblu® 系列RO、NF膜元件

RO膜元件产品一览表

类别	规格型号	有效面积 ft²/m²	稳定脱盐率 %	标准产水量 GPD/m³/d
极低压节能型	XLP-8040-440	440 / 40.8	98.5	9 500 / 36.0
	XLP-8040-400	400 / 37.2	98.5	8 450 / 32.0
	XLP-4040	98 / 9.1	98.5	2 050 / 7.8
超低压脱盐型	ULP-8040-440	440 / 40.8	99.2	11 880 / 45.0
	ULP-8040-400	400 / 37.2	99.2	10 500 / 40.0
	ULP-4040	98 / 9.1	99.2	2 500 / 9.6
低压苦咸水型	LP-8040-440	440 / 40.8	99.5	11 880 / 45.0
	LP-8040-400	400 / 37.2	99.5	10 500 / 40.0
	LP-4040	95 / 8.8	99.5	2 400 / 9.1
中高压苦咸水型	BW-8040-440	440 / 40.8	99.6	11 880 / 45.0
	BW-8040-400	400 / 37.2	99.6	10 500 / 40.0
	BWHP-8040-380	380 / 35.3	99.6	9 500 / 36.0
	BW-4040	95 / 8.8	99.6	2 400 / 9.1
二代加强抗污染型	LFR II -8040-400	400 / 37.2	99.5	10 000 / 38.0
	BFR II -8040-400	400 / 37.2	99.6	10 000 / 38.0
海水淡化型	SW-8040-400	400 / 37.2	99.7	7 600 / 28.8
	SW-8040-380	380 / 35.3	99.7	6850 / 26.0
	SW-4040	92 / 8.5	99.7	1 700 / 6.5

注：上表产品性能指标基于标准测试工况条件下得出，其性能波动范围参见各型号产品的技术规格书。

Naviblu RO膜元件选型指导



➤ NF膜元件产品一览表

类别	规格型号	有效面积 ft ² /m ²	稳定脱盐率%		标准产水量 GPD/m ³ /d
			硫酸镁 (MgSO ₄)	氯化钠 (NaCl)	
低脱盐纳滤	N40-8040/28i	440 / 40.8	96.0	20-55	11 100 / 42.0
	N40-8040/34i	400 / 37.2	96.0	20-55	10 000 / 38.0
	N40-8040/36i	380 / 35.3	96.0	20-55	9 250 / 35.0
	N40-4040	98 / 9.1	96.0	20-55	2 400 / 9.2
中脱盐纳滤	N70-8040/28i	440 / 40.8	98.0	50-85	11 100 / 42.0
	N70-8040/34i	400 / 37.2	98.0	50-85	10 000 / 38.0
	N70-4040	95 / 8.8	98.0	50-85	2 350 / 9.0
高脱盐纳滤	N90-8040/28i	440 / 40.8	99.2	85-95	11 100 / 42.0
	N90-8040/34i	400 / 37.2	99.2	85-95	10 000 / 38.0
	N90-4040	98 / 9.1	99.2	85-95	2 350 / 9.0
脱硝型纳滤	NTX-8040/28i	440 / 40.8	99.0	50-85	10 000 / 38.0
	NTX-8040/34i	400 / 37.2	99.0	50-85	9 000 / 34.0
	NTX-4040	95 / 8.8	99.0	50-85	2 250 / 8.5
高压分盐纳滤	N70HP-8040/34i	370 / 34.3	98.0	50-85	9 000 / 34.0
	NTXHP-8040/34i	370 / 34.3	99.0	50-85	7 900 / 30.0

注：上表产品性能指标基于标准测试工况条件下得出，其性能波动范围参见各型号产品的技术规格书。

Naviblu NF膜元件选型指导

型号	应用场景	元件型号
低脱盐型	市政水部分除盐、净化、软化；物料分离、脱色等	N40
中脱盐型	分盐浓缩；物料分离、提纯等	N70
高脱盐型	市政水除硬、软化、纯化；物料分离、浓缩等	N90
脱硝型	单/多价分盐浓缩；物料分离、提纯等	NTX
高压分盐型	高浓度水分盐、浓缩等	N70HP、NTXHP



Navibluе 系列 反渗透、纳滤膜元件

- XLP型-极低压节能反渗透膜元件
- ULP型-超低压高脱盐反渗透元件
- LP型-低压苦咸水反渗透元件
- BW型-中高压苦咸水反渗透元件
- FR型-二代加强抗污染反渗透元件
- SW型-海水反渗透膜元件
- N40型-低脱盐纳滤膜元件
- N70型-中脱盐纳滤膜元件
- N90型-高脱盐纳滤膜元件
- NTX型-脱硝纳滤膜元件
- NHP型-高压分盐纳滤膜元件

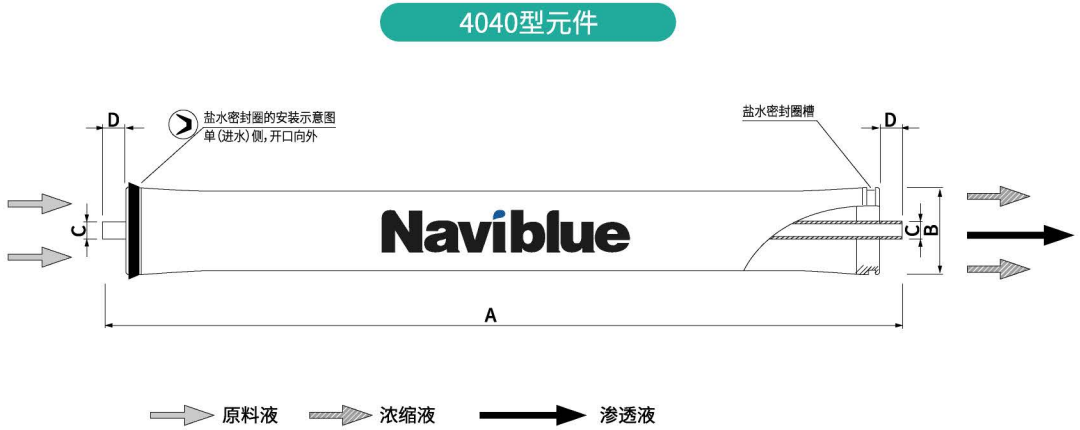
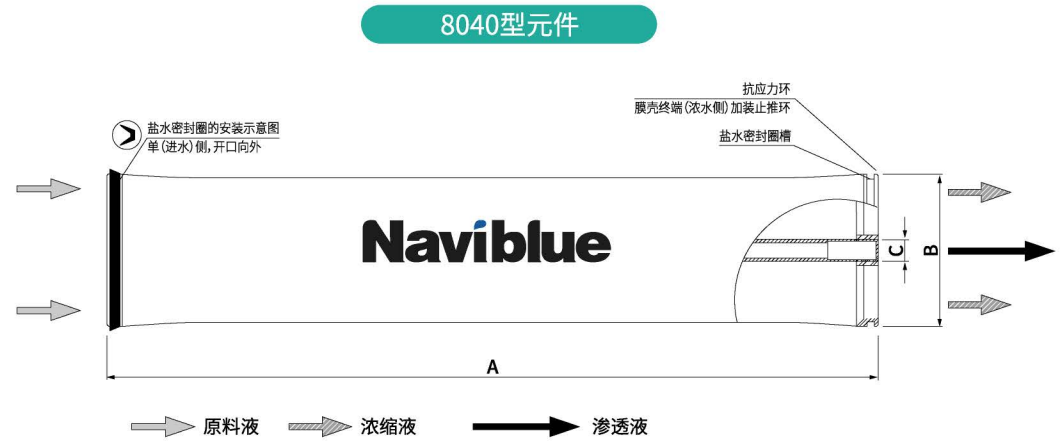


XLP型-极低压节能反渗透膜元件

XLP型膜元件是一款针对TDS≤1000mg/L的水源水质进行净化的反渗透膜产品，具有在极低的运行压力下仍保持较高的脱盐率和水通量，从而可节约大量能源，使得用户的制水设备投资成本和运行费用大为降低。

产品可应用于市政自来水、雨水、江河湖地表水等类似水源的净化。

产品尺寸



单位:mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

XLP型膜元件性能及运行参数

类型	型号		XLP-8040-440	XLP-8040-400	XLP-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		芳香聚酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	9.1
		ft ²	440	400	98
	进水隔网厚度	mil	28	34	28
		mm	0.711	0.864	0.711
	脱盐率,%	稳定	98.5		
		最低	98.0		
	产水量	m ³ /d	36.0	32.0	7.8
		GPD	9500	8450	2050
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		250±10		
	压力, psi (MPa)		80 (0.55)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		15±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)	16 (3.6)	
	最高进水温度, °C		45		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	化学清洗pH范围		2-12		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)		

注：单支膜元件产水量波动范围±20%。

产品说明

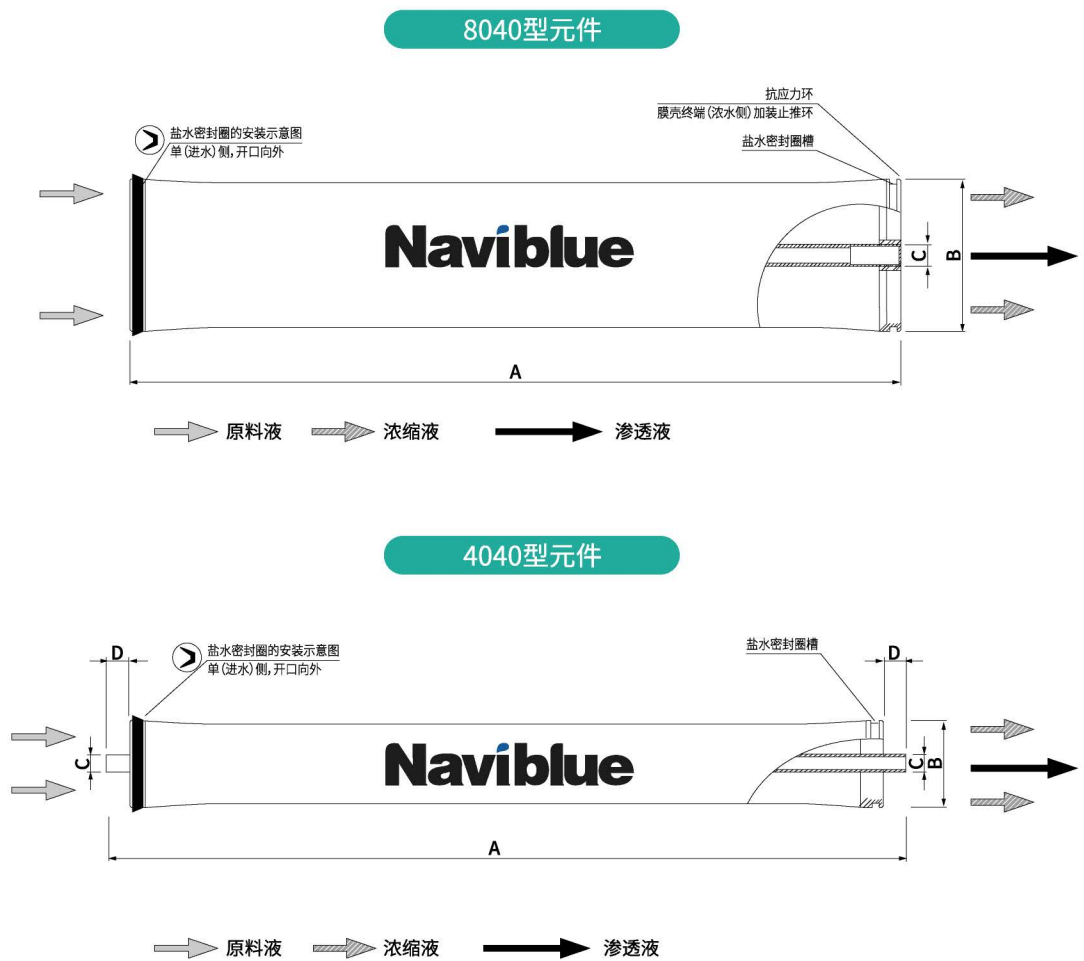
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中，元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时，请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装，如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液（1%-2%亚硫酸氢钠），以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45℃，湿膜元件存放的环境温度为2-40℃，避免阳光直射，远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定，初期的产水需要排放掉。膜元件使用时，在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水，必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

ULP型-超低压高脱盐反渗透膜元件

ULP型膜元件是一款针对TDS≤1000 mg/L水源水质进行脱盐纯化的反渗透膜产品。在膜系统实现低压操作运行时，兼具较高脱盐率和透水量。ULP膜水质适应性广，具有良好的脱除水中TOC、氟离子等能力。

产品可应用于市政自来水、地表水等类似水源的脱盐与净化。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

ULP型膜元件性能及运行参数

类型	型号		ULP-8040-440	ULP-8040-400	ULP-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		芳香聚酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	9.1
		ft ²	440	400	98
	进水隔网厚度	mil	28	34	28
		mm	0.711	0.864	0.711
	脱盐率, %	稳定	99.2		
		最低	98.8		
	产水量	m ³ /d	45.0	40.0	9.6
		GPD	11880	10500	2500
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		500±20		
	压力, psi (MPa)		100 (0.70)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		15±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		
	最大进水流量, gpm (m³/h)		75 (17.0)	16 (3.6)	
	最高进水温度, °C		45		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	化学清洗pH范围		2-12		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)		

注：单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

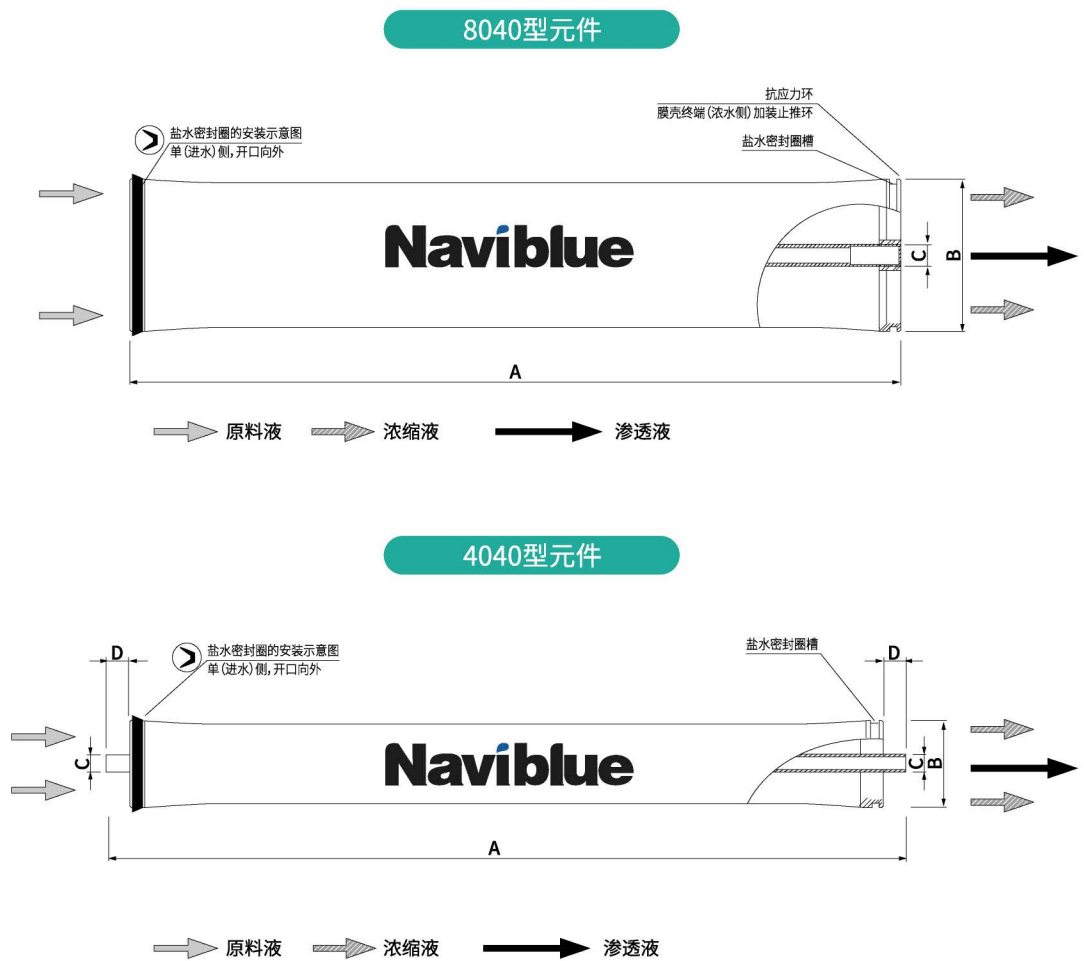
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中，元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时，请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装，如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液（1%-2%亚硫酸氢钠），以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C，湿膜元件存放的环境温度为2-40°C，避免阳光直射，远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定，初期的产水需要排放掉。膜元件使用时，在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水，必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

LP型-低压苦咸水反渗透膜元件

LP型膜元件是一款针对进水TDS≤5000mg/L的地下水及污染较轻的工业污水深度处理等应用场景设计的反渗透膜产品，具有较宽的水质适应范围和运行压力适用范围，在拥有较高的脱盐率的情况下，仍保持极高的产水通量性能。

产品可用于市政水脱盐、电子超纯水制备、锅炉补给水处理以及中水再生等领域。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

LP型膜元件性能及运行参数

类型	型号		LP-8040-440	LP-8040-400	LP-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		芳香聚酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	8.8
		ft ²	440	400	95
	进水隔网厚度	mil	28	34	34
		mm	0.711	0.864	0.864
	脱盐率, %	稳定	99.5		
		最低	99.2		
	产水量	m ³ /d	45.0	40.0	9.1
		GPD	11880	10500	2400
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		1500±50		
	压力, psi (MPa)		150 (1.03)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		15±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		
	最大进水流量, gpm (m³/h)		75 (17.0)	16 (3.6)	
	最高进水温度, °C		45		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	化学清洗pH范围		2-12		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)		

注：单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

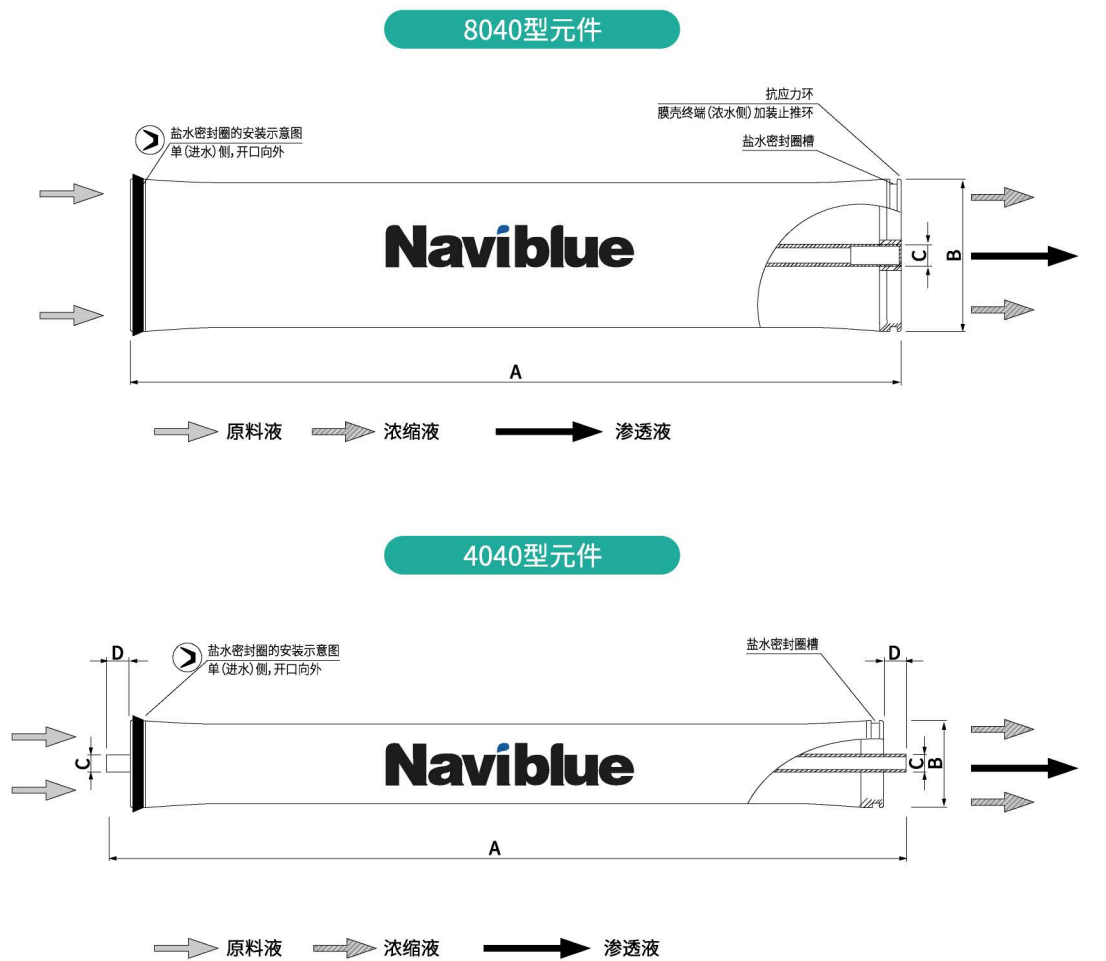
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中，元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时，请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装，如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液（1%-2%亚硫酸氢钠），以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C，湿膜元件存放的环境温度为2-40°C，避免阳光直射，远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定，初期的产水需要排放掉。膜元件使用时，在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水，必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

BW型-中高压苦咸水反渗透膜元件

BW型膜元件采用具有更高脱盐性能的聚酰胺膜材料制作，可应对高TDS（≥5000mg/L）的水源水质脱盐与净化，能耐受更高的操作压力。

产品广泛应用于纯水生产、苦咸水淡化、地下水脱盐、中水回用和深度处理等领域。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

BW型膜元件性能及运行参数

类型	型号		BW-8040-440	BW-8040-400	BWHP-8040-380	BW-4040
	规格尺寸		8英寸			4英寸
	膜材质		芳香聚酰胺			
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	35.3	8.8
		ft ²	440	400	380	95
	进水隔网厚度	mil	28	34	34	34
		mm	0.711	0.864	0.864	0.864
	脱盐率, %	稳定	99.6			
		最低	99.4			
	产水量	m ³ /d	45.0	40.0	36.0	9.1
		GPD	11880	10500	9500	2400
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50			
	压力, psi (MPa)		1.55 (225)			
	温度, °C		25.0±1.0			
	单支膜元件回收率, %		15±1			
	测试液pH		7-8			
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		1000 (6.9)	600 (4.1)
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)			16 (3.6)
	最高进水温度, °C		45			
	连续运行进水pH范围		3-10			
	化学清洗pH范围		2-12			
	最大进水浊度, NTU		1.0			
	最大进水SDI ₁₅		5			
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1			
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)			

注：单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中，元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时，请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装，如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液（1%-2%亚硫酸氢钠），以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45℃，湿膜元件存放的环境温度为2-40℃，避免阳光直射，远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定，初期的产水需要排放掉。膜元件使用时，在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水，必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。。

FR型-二代加强抗污染反渗透膜元件

FR型膜元件采用高脱盐性能的聚酰胺复合膜材料，增加拥有专利技术的超亲水抗污染涂层，同时改进膜元件的结构设计，优化运行时的水力条件，显著提高膜对水体中污染物的耐受性和元件清洗后的性能恢复效果，延长清洗周期。

产品广泛应用于市政污水、工业废水，以及微污染的地表水和地下水等深度净化处理。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)



FR型膜元件性能及运行参数

类型	型号		LFR II -8040-400	BFR II -8040-400
	规格尺寸		8英寸	
	膜材质		芳香聚酰胺	
性能	有效膜面积	m ²	37.2	37.2
		ft ²	400	400
	进水隔网厚度	mil	34	34
		mm	0.864	0.864
	脱盐率, %	稳定	99.55	99.65
		最低	99.2	99.4
	产水量	m ³ /d	38.0	
		GPD	10000	
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		1500±50	2000±50
	压力, psi (MPa)		150 (1.03)	225 (1.55)
	温度, °C		25.0±1.0	
	单支膜元件回收率, %		15±1	
	测试液pH		7-8	
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)	
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)	
	最高进水温度, °C		45	
	连续运行进水pH范围		3-10	
	化学清洗pH范围		2-12	
	最大进水浊度, NTU		1.0	
	最大进水SDI ₁₅		5	
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1	
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)	

注:单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

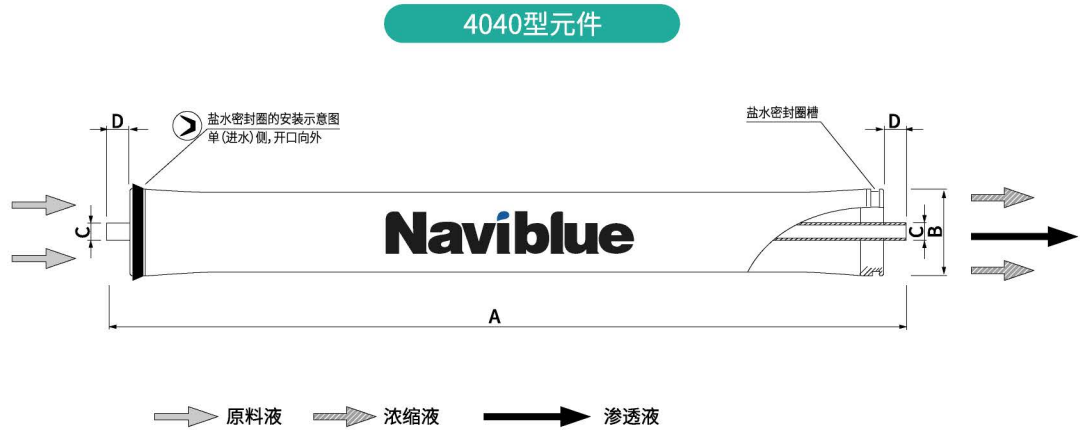
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中,元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时,请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装,如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液(1%-2%亚硫酸氢钠),以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C,湿膜元件存放的环境温度为2-40°C,避免阳光直射,远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定,初期的产水需要排放掉。膜元件使用时,在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水,必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

SW型-海水反渗透膜元件

SW反渗透复合膜利用新一代研制的纳米粒子混合基质材料界面聚合而成,结合高精度、全自动的元件卷制技术,实现产品的高脱盐和耐高压等应用效果,帮助我们从取之不尽的海水中获取淡水和化学矿物质等资源,从对生态环境具有重大影响的高盐工业废水中实现资源的高效循环利用。

产品适用于TDS≥10000mg/L的海水、卤水、高盐工业污水、再生水、RO/NF处理后浓缩水等水源的除盐或再浓缩。

产品尺寸



单位:mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

SW型反渗透膜元件性能及运行参数

类型	型号		SW-8040-400	SW-8040-380	SW-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		芳香聚酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	37.2	35.3	8.5
		ft ²	400	380	92
	进水隔网厚度	mil	28	34	28
		mm	0.711	0.864	0.711
	脱盐率, %	稳定	99.7		
		最低	99.6		
	产水量	m ³ /d	28.8	26.0	6.5
		GPD	7600	6850	1700
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		32000±100		
	压力, psi (MPa)		800 (5.52)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		8±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		1000 (6.9)		
	最大进水流量, gpm (m³/h)		75 (17.0)		16 (3.4)
	最高进水温度, °C		45		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	化学清洗pH范围		2-12		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)		

注:单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

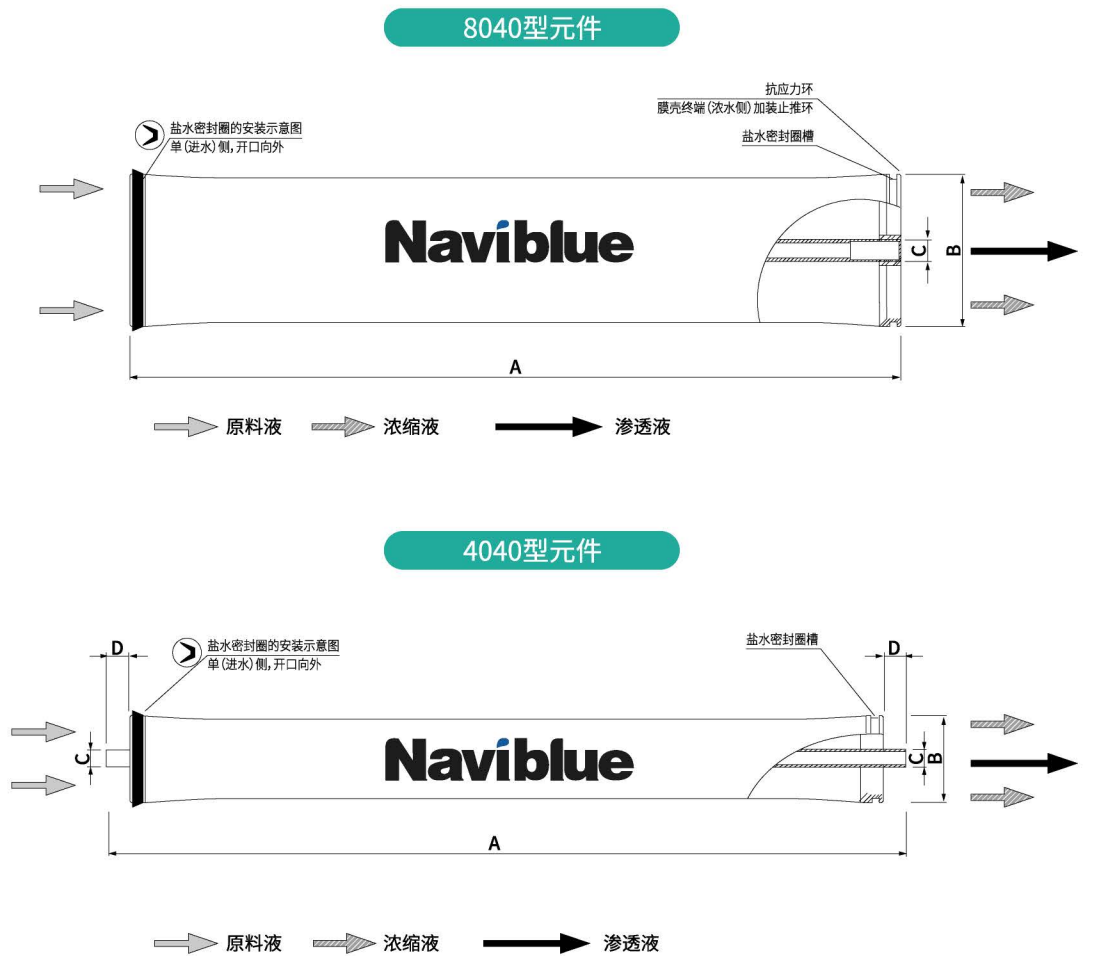
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中, 元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时, 请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装, 如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液 (1%-2%亚硫酸氢钠), 以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C, 湿膜元件存放的环境温度为2-40°C, 避免阳光直射, 远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定, 初期的产水需要排放掉。膜元件使用时, 在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水, 必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

N40型-低脱盐纳滤膜元件

N40型纳滤膜以聚哌嗪酰胺为功能材料, 是一种具有较高离子选择性的分离纳滤膜产品。其对一价离子 (如NaCl) 的脱除率较低, 对高价离子 (如MgSO₄) 的脱除率较高, 能有效去除水中的部分溶解盐离子、重金属、有机物、细菌、病毒等。产品可根据被分离物料的性质, 进行特殊的元件结构优化设计, 以达到客户使用要求。

产品广泛用于以地表水或地下水为水源的市政用水脱盐净化, 物料的脱色、降盐、浓缩和精制等。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

N40型膜元件性能及运行参数

类型	型号		N40-8040/28i	N40-8040/34i	N40-8040/36i	N40-4040
	规格尺寸		8英寸			4英寸
	膜材质		聚哌嗪酰胺			
性能	有效膜面积	m²	40.8	37.2	35.3	9.1
		ft²	440	400	380	98
	进水隔网厚度	mil	28	34	36	28
		mm	0.711	0.864	0.914	0.711
	脱盐率, %	NaCl	20-55			
		MgSO4	96.0 (最低95.0)			
	产水量	m³/d	42.0	38.0	35.0	9.2
		GPD	11100	10000	9250	2400
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50			
	MgSO4溶液浓度, mg/L		2000±50			
	压力, psi (MPa)		70(0.50)			
	温度, °C		25.0±1.0			
	单支膜元件回收率, %		15±1			
	测试液pH		7-8			
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)			
	最大进水流量, gpm (m³/h)		75 (17.0)			16 (3.6)
	最高进水温度, °C		40 (当pH>10时为35°C)			
	连续运行进水pH范围		3-10			
	化学清洗pH范围		2-11			
	最大进水浊度, NTU		1.0			
	最大进水SDI15		5			
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1			
	单支膜元件最大压降, psi (Mpa)		15 (0.1)			

注:单支膜元件产水量波动范围±20%。

产品说明

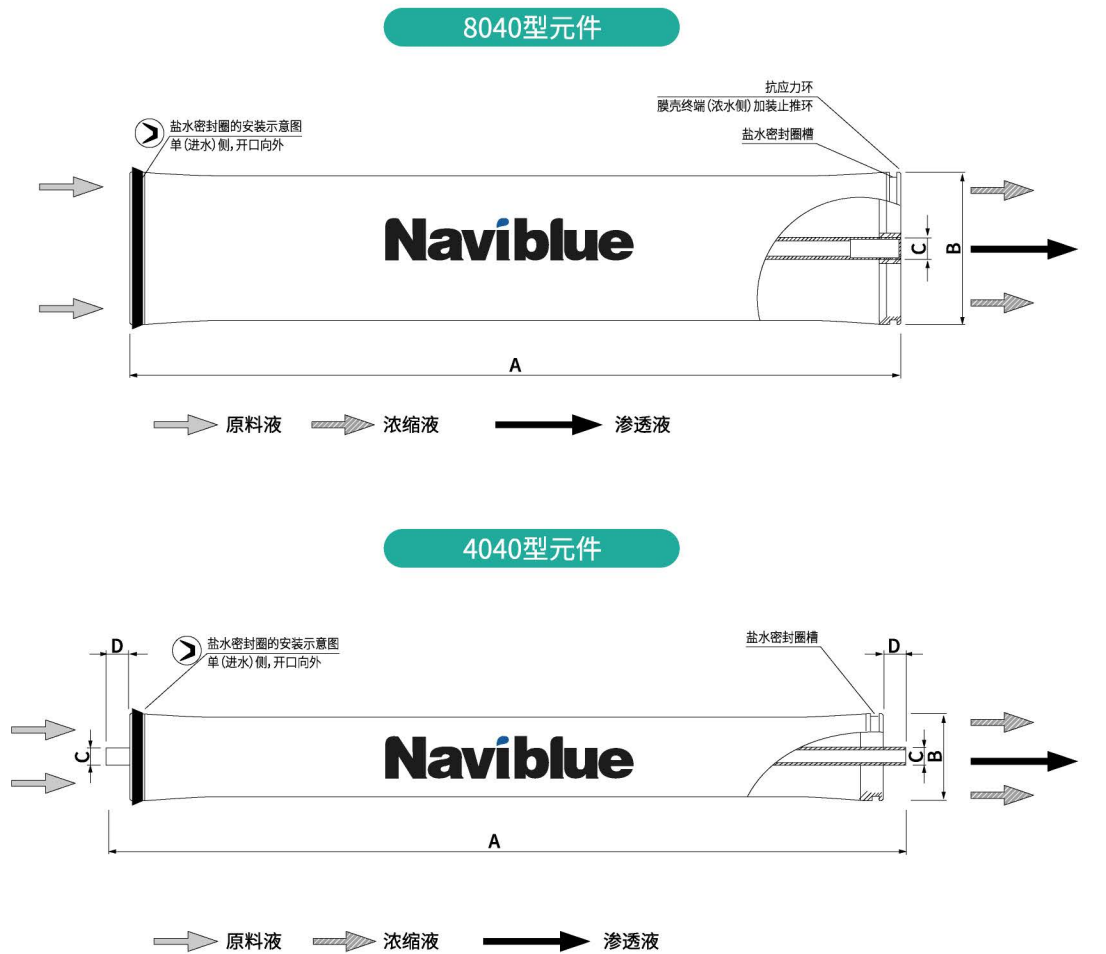
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中,元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时,请先与我们联系。
- 膜元件一般为干膜包装,如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液(1%-2%亚硫酸氢钠),以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C,湿膜元件存放的环境温度为2-40°C,避免阳光直射,远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定,初期的产水需要排放掉。膜元件使用时,在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水,必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

N70型-中脱盐纳滤膜元件

N70型纳滤膜以聚哌嗪酰胺为功能材料,较N40型产品具有更加致密的微孔结构和表面电荷密度,有效提升了膜对盐离子的脱除率。产品在高浓度的混合盐溶液分离中展现极高的离子分辨率,甚至可实现对一价阴离子(如Cl⁻)的负截留,但对高价阴离子(如SO4²⁻)保持高截留,从而保证混盐溶液或物料的分离效率。

产品可广泛用于高盐废水零排放和分盐资源化,以及物料的浓缩、分离等。

产品尺寸



单位:mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

N70型膜元件性能及运行参数

类型	型号		N70-8040/28i	N70-8040/34i	N70-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		聚哌嗪酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	8.8
		ft ²	440	400	95
	进水隔网厚度	mil	28	34	34
		mm	0.711	0.864	0.864
	脱盐率, %	NaCl	50-85		
		MgSO ₄	98.0 (最低97.5)		
	产水量	m ³ /d	42.0	38.0	9.0
		GPD	11100	10000	2350
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50		
	MgSO ₄ 溶液浓度, mg/L		2000±50		
	压力, psi (MPa)		110(0.75)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		15±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)		16 (3.6)
	最高进水温度, °C		40 (当pH>10时为35°C)		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	清洗pH范围		2-11		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (Mpa)		15 (0.1)		

注:单支膜元件产水量波动范围±20%。

产品说明

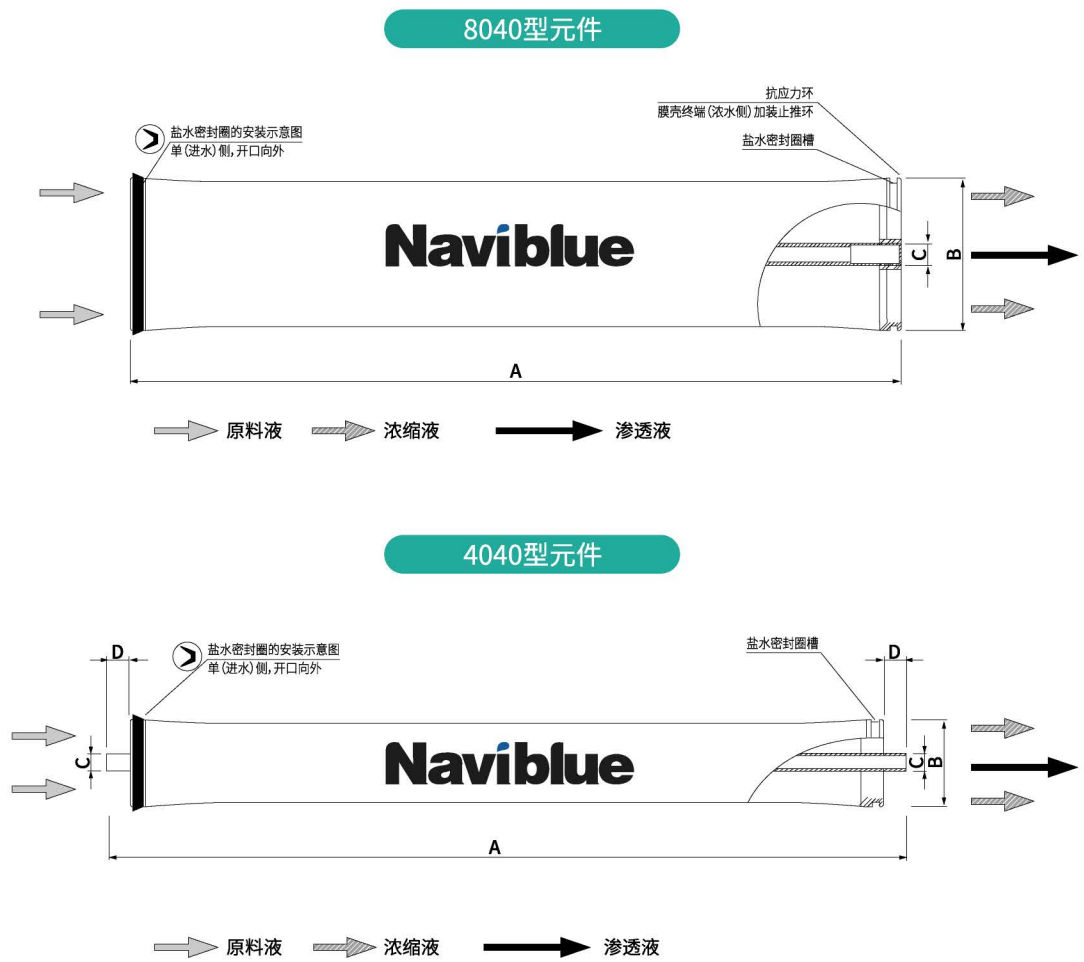
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中,元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时,请先与我们联系。
- 膜元件一般为干膜包装,如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液(1%-2%亚硫酸氢钠),以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C,湿膜元件存放的环境温度为2-40°C,避免阳光直射,远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定,初期的产水需要排放掉。膜元件使用时,在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水,必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

N90型-高脱盐纳滤膜元件

N90型纳滤膜以芳香聚酰胺为材料,通过创新制膜配方与工艺,在传统反渗透膜微结构和渗透性能的基础上进行调控优化,实现较为疏松的聚酰胺功能分离层,达到高脱盐、大通量的应用目标。产品对水中的硬度、重金属、高价离子、农药残留物、有机物等均具有较高的脱除率。

产品广泛应用于市政水软化、除盐、中水回用、物料分离和浓缩等领域。

产品尺寸



单位:mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

N90型-Navibblue 低压纳滤膜产品性能及运行参数

类型	型号		N90-8040/28i		N90-8040/34i		N90-4040	
	规格尺寸		8英寸				4英寸	
	膜材质		芳香聚酰胺					
性能	有效膜面积	m ²	40.8		37.2		9.1	
		ft ²	440		400		98	
	进水隔网厚度	mil	28		34		28	
		mm	0.711		0.864		0.711	
	脱盐率, %	NaCl	85-95					
		MgSO ₄	99.2 (最低98.5)					
	产水量	m ³ /d	42.0		38.0		9.0	
		GPD	11100		10000		2350	
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50					
	MgSO ₄ 溶液浓度, mg/L		2000±50					
	压力, psi (MPa)		70(0.50)					
	温度, °C		25.0±1.0					
	单支膜元件回收率, %		15±1					
	测试液pH		7-8					
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.14)					
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)				16 (3.6)	
	最高进水温度, °C		40 (当pH>10时为35°C)					
	连续运行进水pH范围		3-10					
	清洗pH范围		2-12					
	最大进水浊度, NTU		1.0					
	最大进水SDI ₁₅		5					
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1					
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)					

注:单支膜元件产水量波动范围为±20%。

产品说明

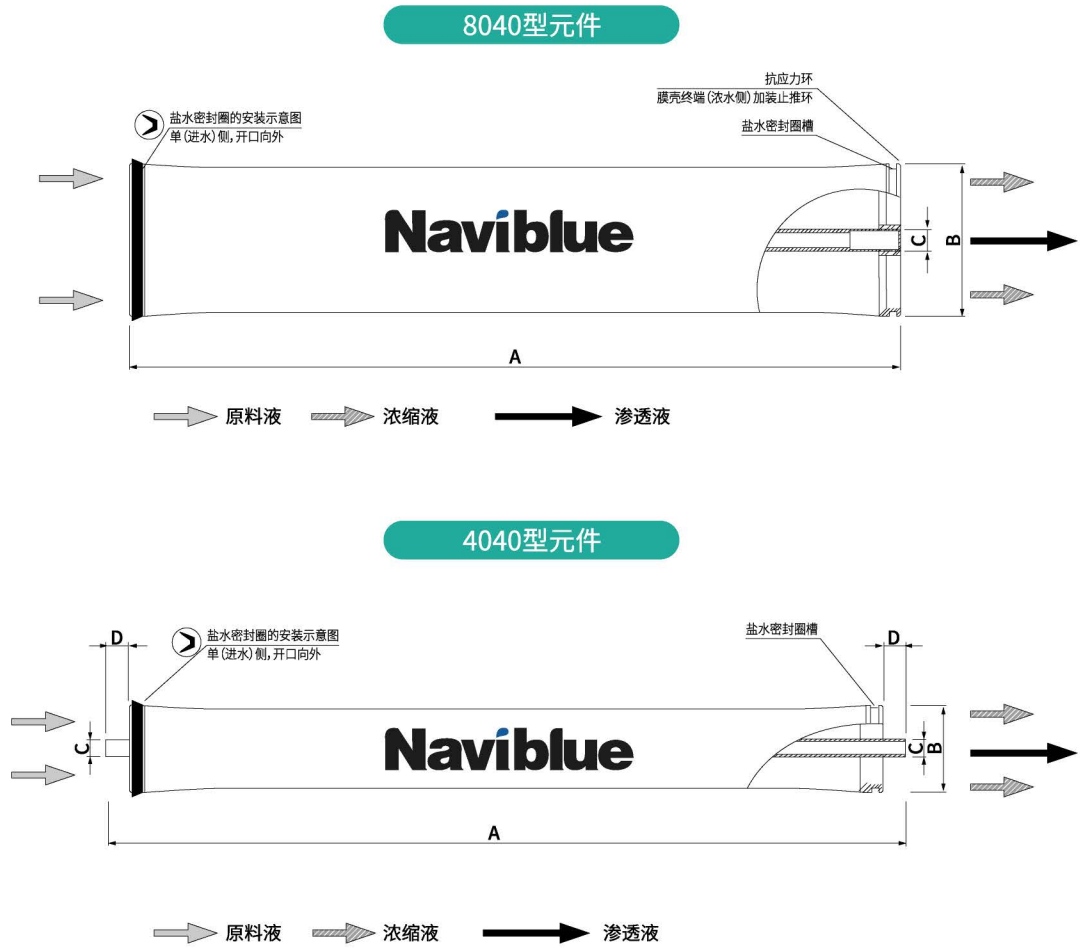
- ▶ 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中, 元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时, 请先与我们技术人员联系。
- ▶ 膜元件一般为干膜包装, 如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液 (1%-2%亚硫酸氢钠), 以防止微生物滋生污染。
- ▶ 干膜元件长期存放应低于45°C, 湿膜元件存放的环境温度为2-40°C, 避免阳光直射, 远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- ▶ 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定, 初期的产水需要排放掉。膜元件使用时, 在任何时候应避免产生背压。
- ▶ 膜元件一旦通水, 必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

NTX型-脱硝纳滤膜元件

NTX型纳滤膜是专为含混合盐溶液 (Cl⁻/SO₄²⁻体系) 分离而设计的一款产品, 因其膜表面具有显著的荷负电效应, 使膜在物料分离应用中具备更高的离子分辨率, 即一价阴离子能高效透过膜, 二价或高价阴离子被膜截留, 从而实现盐的分离或精制。

产品广泛应用于氯碱、印染、石化、煤化工等高盐工业废水零排放及资源化, 达到水和盐同时循环利用的目的。

产品尺寸



单位: mm (in)	A	B	C	D
8040型	1016 (40)	201 (7.9)	29 (1.125)	-
4040型	1016 (40)	101 (4)	19 (0.75)	26 (1.05)

NTX型膜元件性能及运行参数

类型	型号		NTX-8040/28i	NTX-8040/34i	NTX-4040
	规格尺寸		8英寸		4英寸
	膜材质		聚哌嗪酰胺		
性能	有效膜面积	m ²	40.8	37.2	8.8
		ft ²	440	400	95
	进水隔网厚度	mil	28	34	34
		mm	0.711	0.864	0.864
	脱盐率, %	NaCl	50-85		
		MgSO ₄	99.0		
	产水量	m ³ /d	38.0	34.0	8.5
		GPD	10000	9000	2250
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50		
	MgSO ₄ 溶液浓度, mg/L		2000±50		
	压力, psi (MPa)		110(0.75)		
	温度, °C		25.0±1.0		
	单支膜元件回收率, %		15±1		
	测试液pH		7-8		
使用条件	最高进水压力, psi (MPa)		600 (4.1)		
	最大进水流量, gpm (m ³ /h)		75 (17.0)		16 (3.6)
	最高进水温度, °C		40 (当pH>10时为35°C)		
	连续运行进水pH范围		3-10		
	清洗pH范围		2-11		
	最大进水浊度, NTU		1.0		
	最大进水SDI ₁₅		5		
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1		
	单支膜元件最大压降, psi (Mpa)		15 (0.1)		

注:单支膜元件产水量波动范围为±20%。

产品说明

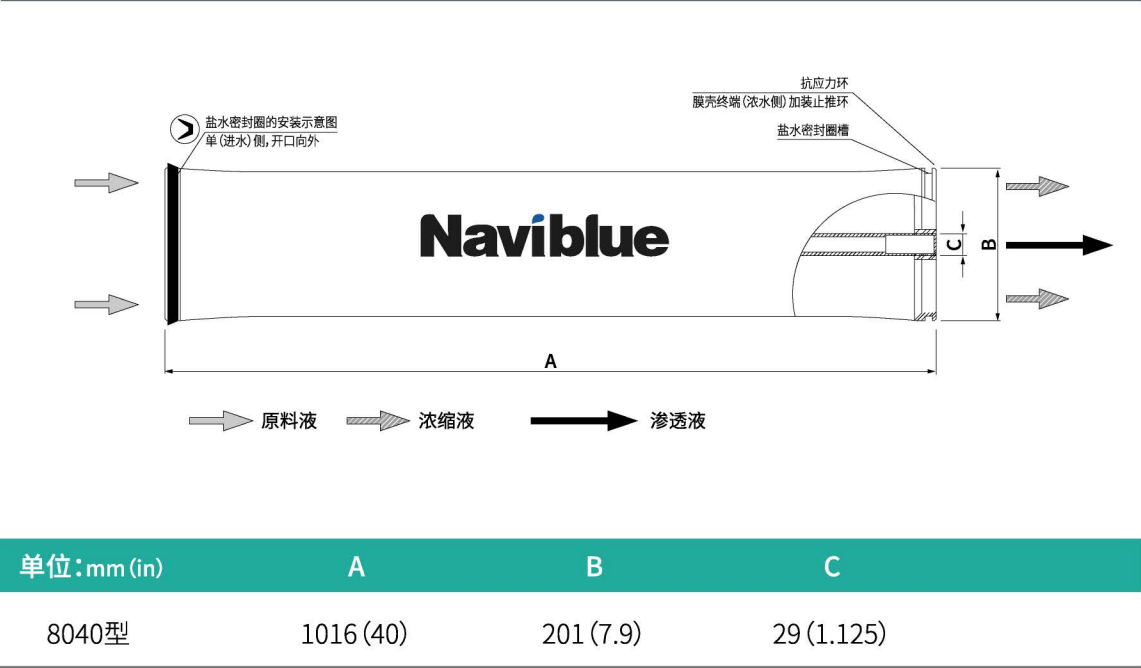
- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中,元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时,请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装,如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液(1%-2%亚硫酸氢钠),以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C,湿膜元件存放的环境温度为2-40°C,避免阳光直射,远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定,初期的产水需要排放掉。膜元件使用时,在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水,必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

N_HP型-高压分盐纳滤膜元件

N_HP型纳滤膜是针对高盐水混合溶液浓缩分离而设计的一款膜产品。纳滤膜表面具有强烈的荷负电效应,使膜在物料分离应用中具备更高的离子分辨率,即一价阴离子能高效透过膜,二价或高价阴离子被膜截留,从而实现盐的分离或精制。通过对膜元件的水力条件、密封技术等实施特殊化改进,使元件在高压工况下平稳运行。

产品广泛应用于高盐工业废水零排放及资源化,达到水和盐同时循环利用的目的。

产品尺寸



N_HP型膜元件性能及运行参数

类型	型号		N70HP-8040/34i		NTXHP-8040/34i	
	规格尺寸		8英寸			
	膜材质		聚哌嗪酰胺			
性能	有效膜面积	m ²	34.3			
		ft ²	370			
	进水隔网厚度	mil	34			
		mm	0.864			
	脱盐率, %	NaCl	50-85			
		MgSO4	98.0 (最低97.5)		99.0 (最低98.5)	
	产水量	m ³ /d	34.0		30.0	
		GPD	9000		7900	
测试条件	NaCl溶液浓度, mg/L		2000±50			
	MgSO4溶液浓度, mg/L		2000±50			
	压力, psi (Mpa)		110(0.75)			
	温度, °C		25.0±1.0			
	单支膜元件回收率, %		15±1			
使用条件	测试液pH		7-8			
	最高进水压力, psi (MPa)		1000 (6.9)			
	最大进水流量, gpm (m³/h)		75 (17.0)			
	最高进水温度, °C		40 (当pH>10时为35°C)			
	连续运行进水pH范围		3-10			
	化学清洗pH范围		2-11			
	最大进水浊度, NTU		1.0			
	最大进水SDI15		5			
	最大进水余氯浓度, mg/L		0.1			
	单支膜元件最大压降, psi (MPa)		15 (0.1)			

注：单支膜元件产水量波动范围±15%。

产品说明

- 产品性能技术指标基于标准测试工况下得出。在实际应用中，元件性能会随不同的应用场景、水质条件、操作工况等因素呈现一定波动。在不确定产品选型或无法对产品性能作出预测时，请先与我们技术人员联系。
- 膜元件一般为干膜包装，如有性能检测需求或特殊要求的湿膜元件产品会提前与客户沟通确认。湿膜产品一般灌有保护液（1%-2%亚硫酸氢钠），以防止微生物滋生污染。
- 干膜元件长期存放应低于45°C，湿膜元件存放的环境温度为2-40°C，避免阳光直射，远离火源、腐蚀、潮湿等环境区域。
- 膜元件在通水运行数个小时后才能达到性能稳定，初期的产水需要排放掉。膜元件使用时，在任何时候应避免产生背压。
- 膜元件一旦通水，必须保持其湿润状态。元件失水会引起产品不可逆的性能劣化或损坏。

典型应用案例

饮用水

国内某知名品牌饮用水项目

项目概况

该项目原水取自当地地表水和泉水，处理目标为食品饮料用水。处理工艺为超滤去除悬浮物，纳滤或反渗透去除大部分矿物质，之后用作饮料生产原水。

- N40-8040/34i
- N90-8040/34i
- LP-8040-440

处理工艺



工业供水

辽宁某化工企业供水车间

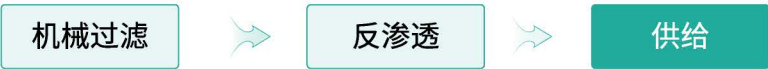
项目概况

该项目处理原水为当地自来水，含盐量较高，水质偏硬。经机械过滤及反渗透过滤后，作为厂区的生产供水。产品选用Navibblue 抗污染反渗透膜。系统稳定运行，达到生产用水要求。



- BFR-8040-400

处理工艺



山西某新材料企业锅炉除盐水项目

项目概况

该项目进水为自来水，经两级反渗透后，通过树脂处理，达到循环水的用水水质标准。

- LP-8040-440

产品选用Navibblue 大通量反渗透膜产品。

处理工艺



湖南某化工企业供水项目

项目概况

原水为自来水，经微滤，反渗透膜处理后，达到厂区供水水质要求。产品选用Navibblue 抗污染反渗透膜。

- BFR-8040-400

处理工艺



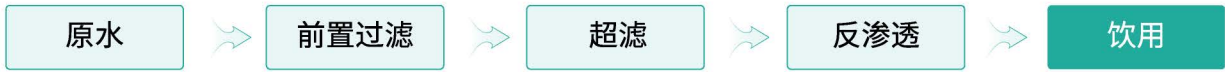
市政用水

河北某村镇饮用水系统

项目概况

原水为河北某村镇当地饮用水，原水TDS指标偏高，影响居民饮用口感。原水通过前置过滤器及超滤前处理后，进入反渗透系统。反渗透系统采用BW-8040-400膜元件。系统回收率达到70%，浓水进入杂用水系统。

处理工艺



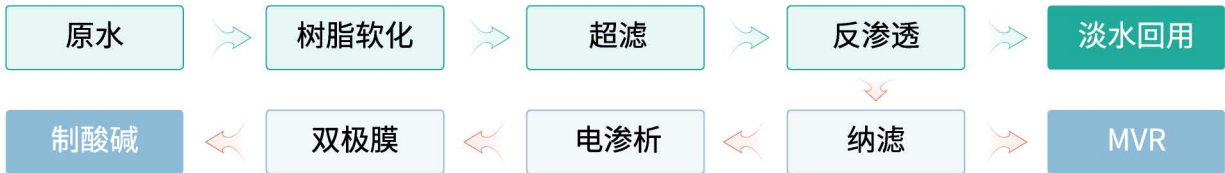
中水回用

兰州某有机硅材料污水处理装置技改项目

项目概况

原水为企业中水，经过滤预处理及软化处理后，软化水采用预浓缩反渗透系统进行浓缩减量，其预浓缩反渗透系统采用BW-8040-400元件。反渗透系统产水回用于生产工艺之中，而反渗透浓水进入纳滤进行分盐。纳滤分盐系统采用N70-8040/34i元件。纳滤系统分离出的浓水送至蒸发系统制得硫酸钠。纳滤产水继续用电渗析系统浓缩后进入双极膜系统制取酸和碱，其中酸用于离子交换软化树脂的再生，碱用于化学软化。

处理工艺



特种分离

佛山某印染工业园区污水处理与浓水分盐工程

项目概况

原水为佛山某印染工业园区浓废水，处理目标是废水中硫酸钠和氯化钠盐的分离，设计反渗透结合纳滤系统。首先通过混凝加药预处理去除部分硬度离子，搅拌澄清后，经超滤系统，再进行反渗透浓缩和纳滤分盐。反渗透的产水回用于园区的生产用水。反渗透浓水及纳滤分离的产水经电渗析工艺浓缩，利用双极膜工艺制取弱酸床树脂所需的再生用水，多余的碱加至中和加药系统，可用于脱硫废水除硫。

- BW-8040-400
- N70-8040/34i
- N70HP-8040/34i

处理工艺



零排放

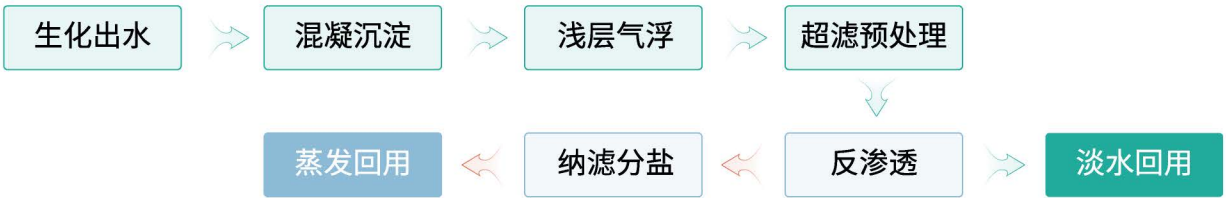
内蒙古某精细化工有限公司配套污水深度处理装置项目

项目概况

原水为该化工厂三个车间的生化出水。出水经混凝沉淀后,通过超滤和反渗透浓缩,产生的淡水作为生产回用,产生的浓水一部分作为焦化除尘,另一部分通过纳滤膜及高压纳滤膜分盐浓缩后蒸发、回用。

BW-8040-400
N70-8040/28i
PVDF-1808

处理工艺



新疆某煤化工企业废水零排放项目

项目概况

原水为厂区工业污水,经化学氧化和机械过滤后,经超滤和二级反渗透处理,产水达到回用标准。选用产品为Navibblue 抗污染反渗透膜,系统运行稳定,清洗频率和产水水质达到客户要求。

- BFR-8040-400
- LP-8040-440

处理工艺



山东某化工企业工业污水零排放项目

项目概况

原水为化工企业生产污水，经处理后达到零排放的目的。污水经混凝沉淀和过滤后，经由臭氧氧化和MBR生物反应池。生化产水由机械过滤和超滤处理后，经一级反渗透处理，淡水回用，浓水过弱酸床除硬度，再经由浓水反渗透处理，其淡水回用，浓水引入高盐系统，达到废水零排放的最终目的。项目选用Naviblu品牌反渗透膜和纳滤膜。

处理工艺



海水淡化

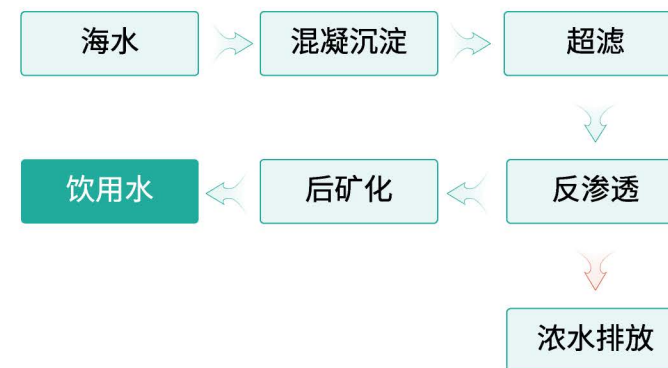
舟山某海水淡化工程

项目概况

原水取自海水，通过混凝、沉淀和砂滤预处理去除水中的泥沙、悬浮物、胶体、藻类等后，产水经过高压泵加压进入反渗透膜系统。反渗透系统产水经调质后进入市政管网，浓水远距离排回大海。项目采用高效能量回收技术，大大降低了运行能耗和制水成本。

- SW-8040-400

处理工艺



应用案例(部分)

案例名称	产品型号	时间
宜昌某化工企业磷酸铁锂废水项目	BW-8040-365	2024
某知名品牌新安江饮料公司供水项目	N40-8040	2024
安徽某污水厂中水回用项目	BFR-8040-400	2024
江苏某印染企业除盐水项目	BFR-8040-400	2024
	LP-8040-440	
杭州科百特纯水站项目	BFR-8040-400	2023
无锡维邦工业设备成套	ULP-4040	2023
杭州百盛环境工程项目	BW-8040-440	2023
四川华隆物资某换膜项目	ULP-8040-400	2023
辽宁某化工企业供水车间项目	BFR-8040-400	2023
新疆某纤维制品公司供水项目	BFR-8040-400	2022
安徽某智能设备有限公司矿井水回用项目	BW-8040-365	2022
	LP-8040-400	
山西某材料公司供水项目	LP-8040-400	2023
宜兴浩淼环保除盐项目	BW-8040-400	2023
山东某新材料公司废水零排放项目	BW-8040-400	2023
	N70-8040	
	N70HP-8040	
西北地区某煤化工污水扩容减排项目	BFR-8040-400	2023
广西某电厂锅炉补给水项目	BW-8040	2023
中化蓝天氟材料有限公司供水项目	BFR-8040-400	2023
印尼集装箱海淡装置	SW-8040	2023
杭州水处理内蒙古庆华零排放项目	BFR-8040-400	2023
	NFTX-8040	
	NFTXHP-8040	
某知名品牌吉林长白山饮料公司	N90-8040/28i	2023
深圳久大轻工机械有限公司供水项目	N90-8040/28i	2023
	N40-8040/28i	

案例名称	产品型号	时间
无锡维邦工业设备成套	ULP-4040	2023
某知名品牌新安江饮用水项目	BW-8040	2023
某知名品牌湖北丹江口项目	N90-8040/28i	2023
某知名品牌广西大明山项目	N90-8040	2023
某知名品牌(安徽黄山) 饮用水	NFZY-8040	2024
南坪浩翔除盐项目	NTXHP-8040	2024
深圳久大轻工机械公司设备成套项目	N40-8040	2024
杭州水处理佛山佳利达环保印染废水零排放工程	N70-8040	2022
	N70HP-8040	
南通新辰EDTA物料回收项目	N70-8040	2022
重庆三峰科技纳滤膜项目	N70-8040	2023
广州天羽染整纳滤项目	N40-8040	2020
福建南平某企业磷酸钠浓缩项目	N70-8040/34i;NTXHP-8040/34i	2022
浙江嘉兴某企业印染废水资源化项目	N70-8040/34i	2022
浙江上虞某化工企业高盐废水资源化项目	NTXHP-8040/34i	2022
广东佛山某印染工业园区废水资源化项目	N40-8040/34i	2021
安徽某智能设备有限公司矿井水回用项目	BW-8040-400	2021
秦皇岛某食品有限公司水站	LP-8040-400	2021
浙江某染整有限公司废水膜法回用项目	BFR-8040-400	2021
	N70-8040/34i	
浙江某石化公司海水淡化项目	SW-8040-380	2021
四川某化工企业中水回用项目	ULP-8040-400	2020
山东某生化企业纯水制备项目	ULP-4040	2020
	BW-4040	
内蒙古某化工有限公司配套污水深度处理装置	BW-8040-400	2020
	NTX-8040/34i	
	NTXHP-8040/34i	
.....		

售后服务

